

SH Fibra Híbrida Twist 54

Fibras



SH Fibra Híbrida Twist 54 es una fibra Híbrida conformada por dos tipos de fibras, una estructural y otra para la retracción plástica y temperatura se puede usar en lugar de fibra de acero para reforzar el cemento de hormigón. En comparación con la fibra de acero, tiene la ventaja de una fácil dispersión y mezcla, sin daños a los equipos de mezcla, etc. La fibra polimérica rígida se utiliza polipropileno como materia prima, produce la superficie rugosa Tratamiento por extrusión de hilo paralelo especial y proceso de torsión. Tiene alta resistencia a la rotura, mejor dispersión y fuerte capacidad de combinación, se utilizará ampliamente en lugar de fibra de acero para reforzar el cemento de hormigón y resistente a las grietas



Principales especificaciones técnicas

| | | | |
|---------------------|---------------|-------------------------------|-------------|
| Densidad(g/cm3) | 0.91 +/- 0.01 | Diámetro equivalente (mm) | 0.3 ± 0 .05 |
| Longitud(mm) | 54 mm | Prop. quiebre de tensión % | 8-15 |
| Forma | Twist | Punto de derrite (C. Deg) | 160 -170 |
| Proporción rajadura | 20%+/-5 | Absorción de agua | NO |
| Fuerza de tensión | >480 MPa | Resistencia al acido & alkali | Total |
| Modo Elástico | | >4000 MPa | |



Instrucciones para aplicar:

1. Diseño de ración del hormigón de fibra: En general, la cantidad recomendada para agregar al concreto es más de 2.7 kg por m² (la relación de volumen es 0.3%), la cantidad de refuerzo adicional es 5.5 kg, en comparación con la adición de 47 kg de fibra de acero, la fibra de polímero de 5.4 kg tiene la misma relación de volumen con el concreto.
2. Longitud: 54 mm para requisitos comunes de resistencia a las grietas.
3. Relación de coincidencia: Por lo general, no es necesario cambiar la proporción de coincidencia del hormigón. Teniendo en cuenta el requisito de resistencia a las fisuras, se recomienda combinar la fibra de polímero con la malla de fibra de polipropileno con la relación de volumen de 1: 1 (0.9 kg de malla de fibra por m² de hormigón de cemento).
4. Forma de mezclarlo: el mezclador horizontal de doble eje es prioritario.
5. Proceso de mezcla: Piedras trituradas, fibras y arenas se colocan en el mezclador en sucesión. Después de agitar durante dos minutos, la fibra se extenderá completamente y luego agregará cemento y agua y removerá



SH Fibra Híbrida Twist 54

Fibras



normalmente. La adición de materiales también se puede poner como concreto común, pero el tiempo de agitación se debe prolongar adecuadamente para mezcla la fibra completamente.

6. Conformación y mantenimiento: No hay un requisito especial, puede a lo largo del tiempo de vibración durante 30 s, el mantenimiento de la fibra en el concreto debe hacerse igual que el concreto normal.
7. Empaque: 1 kg por bolsa en común, Puede empacarse a requisito de los clientes, la bolsa soluble en agua también



Economía

En comparación con la fibra de acero, la fibra de polímero tiene las ventajas de la corrosión y la resistencia al desgaste. reduciendo el costo del 50% con el mismo volumen a fibra de acero.

Dosis

Está determinada por el cálculo estructural realizado por el departamento técnico de **SAHE Representaciones Internacionales S.A**

