

SH Ergo R45

Aditivo fluidificante reductor de agua retardante para concreto

Aditivos



SH Ergo R45 es un aditivo fluidificante listo para utilizar, con características de retardo. Forma parte de una nueva generación de aditivos, basados en las formulaciones químicas de ácidos policarboxilatos. Es muy efectivo en la producción de mezclas de concreto donde se requiere de tiempos largos de fraguado o de transporte. **SH Ergo R45** reúne los requerimientos como aditivo Tipo B y D según la norma **ASTM C-494, INTE C21** dependiendo de su dosificación.

Aplicación.

- El aditivo **SH Ergo R45** es recomendado para utilizar en:
- Concreto en el cual se requiere un retardo del tiempo de fraguado.
- Producción de Concreto premezclado o concretos donde se requiere retener el fraguado por largos lapsos de tiempo.
- Concretos de colocación por bombeo.

Características

- Utilización en amplia variedad de mezclas de concreto como aditivo Tipo B y D.
- Reología controlada con excelente fluidez (Reología es la ciencia de flujo y deformación de la materia, y describe la interrelación entre fuerza, deformación y tiempo).
- Produce concreto cohesivo no segregativo.
- Permite el transporte del concreto a largas distancias sin pérdida de revenimiento.

Beneficios

- Mejora las propiedades de resistencia y durabilidad del concreto
- Reduce los tiempos de vibración en colocación
- Muestra gran poder de dispersión y una gran manejabilidad.

Dosificación.

El rango de dosificación recomendado de SH Ergo 45R es de 0.3 % ~ 1.0 % sobre el peso de cemento (de 300 gr a 1000 gr por 100 kg de cemento) Dosificaciones superiores a 1% puede causar retardos muy prolongados.

El procedimiento para pruebas de laboratorio está basado en los estándares CNS 1230 para mezclado de **SH Ergo R45** en la mezcladora por 3 minutos; detener por 3 minutos, y seguir mezclando por 2 minutos más.

SH Ergo R45

Aditivo fluidificante reductor de agua retardante para concreto

Aditivos



Confección Almacenamiento Dosis y Rendimiento:

El aditivo **SH Ergo R45** debe estar almacenado en temperaturas entre los 5°C (40°F) y 50°C (121°F). En caso de que el **SH Ergo R45** sea almacenado en temperaturas por encima de los 43°C (110°F), se requiere su recirculación. **No utilice agitación por aire comprimido.**

El aditivo **SH Ergo R45** tiene un tiempo mínimo de vida de 12 meses.

SH Ergo R45 puede ser suministrado en tanques de 208 Lt (55 gal) o 1000 Lt (264 gal).

No se requiere de equipo especial para el manejo el aditivo **SH Ergo R45**.

