

## SH Ergo 6005 A

**Aditivo Reductor de agua de alto rango, con ligeros tiempos de retardo moderados de trabajabilidad.**

### Ficha Técnica Aditivo



#### Descripción:

**SH ERGO 6005 A** es un aditivo superfluidificante cuya química particular permite preparar hormigones con baja relación Agua-Cemento, óptima resistencia mecánica a todas las edades con un elevado mantenimiento de la trabajabilidad. Es idóneo para la confección de concretos para el prefabricado donde los tiempos de distribución y colocación son medios y largos.

La utilización de **SH ERGO 6005 A** permite realizar concretos con una óptima reología y apreciado acabado estético, aun con relaciones Agua-Cemento muy bajos. La reducción de la porosidad y la facilidad de vibración de la mezcla, reducen drásticamente las burbujas superficiales de aire, mejorando la calidad estética de los elementos producidos.

**SH ERGO 6005 A** no contiene cloruros, no promoverá la corrosión del acero y está fabricado de acuerdo con las normas ASTM C494 tipo F y G y las normas UNI-EN 934-2/2000 Tab.10.

#### Propiedades.

La utilización de **SH ERGO 6005 A** permite:

- Confeccionar concreto con baja relación agua-cemento, sin influenciar negativamente la trabajabilidad y su reología
- Producir concreto durante periodos calientes, con elevado mantenimiento de la trabajabilidad y óptima resistencia aun a edades tempranas
- Conseguir elevadas resistencias independientemente del tipo de cemento utilizado.
- Obtención de elementos con muy finos acabados

#### Aplicación.

- Concreto normal c.a.o y c.a.p
- Concreto autocompactante
- Concreto de alta resistencia

#### Dosis y rendimiento.

La dosis varía entre 0.4% y 1.4% sobre el peso del cemento, (de 4ml a 14ml por kilo de cemento) El uso de dosificaciones fuera de este rango recomendado debe consultarse con su representante técnico de SAHE Representaciones Internacionales.

## SH Ergo 6005 A

**Aditivo Reductor de agua de alto rango, con ligeros tiempos de retardo moderados de trabajabilidad.**

### Ficha Técnica Aditivo



#### Modalidad de utilización.

Para obtener el máximo de rendimiento **SH ERGO 6005 A** debe ser introducido en la mezcla terminada, después de agregar el agua de la mezcla. Almacenar en ambiente cubierto, seco, entre las temperaturas de 5°C y 35°C.

**Vida útil:** Este producto tiene una duración de 18 meses como mínimo, dependiendo de las condiciones de almacenamiento.

#### Advertencia:

**SAHE** garantiza que este producto está exento de defectos de fabricación y cumple con todas las propiedades técnicas contenidas en este documento el cual está totalmente actualizado. La información suministrada en esta ficha técnica deberá ser verificada antes en pruebas de laboratorio y a nivel industrial. El producto cumple con todo lo descrito si se acatan todas las disposiciones de almacenamiento, dosificación y aplicación, **SAHE no asumirá ninguna responsabilidad por el mal uso del producto.**

Informaciones adicionales no contenidas en la ficha técnica favor contactar el departamento técnico.

**Nota: No utilice este aditivo con aditivos que contengan Naftaleno Sulfanato de Sodio. Se pueden experimentar comportamientos erráticos en asentamientos, trabajabilidad, retención y bombeabilidad.**